

**Deklaracja zgodności WE**  
/ EC – Declaration of Conformity / EC – Déclaration de Conformité



zgodnie z dyrektywą w sprawie urządzeń ciśnieniowych 97/23/WE (znak CE) & 99/36/WE\*\* (znak Pi)  
/ in acc. to the pressure equipment directive 97/23/EC (CE-mark) & 99/36/EC\*\* (Pi-mark)  
/ selon la directive des équipements sous pression 97/23/EC (CE-Marquage & 99/36/EC\*\* (Pi-Marquage))

**HEROSE GMBH**

Elly-Heuss-Knapp-Str. 12

**ARMATUREN UND METALLE**

D-23843 Bad Oldesloe / Germany

Nazwa i adres producenta / name and adress of the manufacturer / Nom et adresse du constructeur

Typ zaworu* Valve Type* Type de Robinet a Soupape*	Średnica nom. Nominal size Diam. Nom.	Numer protokołu badania Test report No.* Rapport N° du test	Nr kontrolny WE EC-type examination No. N° de contrôle
01301, 01305, 01331, 01335, 01351, 02401, 02431, 02451, 03331	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0025 1837 P 0005/5/0025	07 202 1837 Z 0007/3/0025
01302, 01332, 01352, 02402, 02432, 02452	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0026	07 202 1837 Z 0007/3/0026
01303, 01353, 02403, 02453, 03303, 03333	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0027 1837 P 0005/5/0027	07 202 1837 Z 0007/3/0027
01306, 01356, 02406, 02456	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0028	07 202 1837 Z 0007/3/0028
01311, 01315, 01321, 01325, 01341, 01345, 02411, 02421, 02441, 03321, 03341	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0029 1837 P 0005/5/0029	07 202 1837 Z 0007/3/0029
01312, 01322, 01342, 02412, 02422, 02442	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0030	07 202 1837 Z 0007/3/0030
01313, 01314, 01343, 02413, 02443, 03313, 03323, 03343	DN10 – DN100	1837 P 0007/3/0031 1837 P 0005/5/0031	07 202 1837 Z 0007/3/0031
01316, 01346, 02416, 02446	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0032	07 202 1837 Z 0007/3/0032
01361, 02471	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0033	07 202 1837 Z 0007/3/0033
01362, 02472	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0034	07 202 1837 Z 0007/3/0034
01363, 02473	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0035	07 202 1837 Z 0007/3/0035
01366, 02476	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0036	07 202 1837 Z 0007/3/0036
01371, 02481	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0037	07 202 1837 Z 0007/3/0037
01372, 02482	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0038	07 202 1837 Z 0007/3/0038
01373, 02483	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0039	07 202 1837 Z 0007/3/0039
01376, 02486	DN10 – DN50	1837 P 0007/3/0040	07 202 1837 Z 0007/3/0040
05411, 05412, 05413, 05414, 05416, 05417, 05418, 05419	DN10 – DN80	1837 P 0002/5/0001	07 202 1837 Z 0002/5/0002
06510, 06511, 06512, 06513, 15510	DN20 – DN32	1837 P 0002/4/0041	07 202 1837 Z 0002/4/0041
06401	DN15 & DN25	1837 P 0002/5/0045	07 202 1837 Z 0002/5/0045
08411, 08412, 08413, 08414 08415, 08417	DN10 – DN50	1837 P 0002/5/0046	07 202 1837 Z 0002/5/0046

Opis urządzenia ciśnieniowego / description of the pressure equipment / description des équipements sous pression

\* Patrz certyfikat / see certificate / voir certificat

**Kategoria / categorie / catégorie IV-97/23/WE, 3-99/36/WE**

Zastosowana kategoria zgodnie z artykułem 3 i załącznik II / applied category in acc. to article 3 annex II / catégorie appliquée selon l'Article 3, Annexe II

Modul Module Module	Metody oceny zgodności Conformity assessment procedures Procédures de Conformité	Numer zaświadczenia certificate number N° de certificat
B	Badanie wzorca WE / EC type-examination / Type d'examen EC	Patrz tabela / see table / voir tableau
D	Kontrola jakości podczas produkcji / quality control production / Production contrôle qualité	07 202 0111 Z 0003/0/0001

Zastosowane metody oceny zgodności zgodnie z artykułem 10 / conformity assessment procedures in acc. to article 10 / Procédures de conformité selon l'Article 10

TÜV CERT – placówka certyfikacyjna urządzeń ciśnieniowych grupy TÜV NORD GRUPPE

TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD GRUPPE

Große Bahnstrasse 31, D-22525 Hamburg / Germany

Numer ident. / identification number / N° identification: **CE 0045**

Nazwa i adres wezwanej placówki / name and adress of the notified body / Nom et adresse du bureau concerné

Niżej podpisany producent zaświadcza niniejszym, że konstrukcja, produkcja i kontrola tego urządzenia ciśnieniowego spełniają wymagania dyrektywy dla urządzeń ciśnieniowych.

The signing manufacturer confirms, that the design, manufacturing and inspection of this pressure equipment meet the requirements of the pressure equipment directive.

Le constructeur soussigné confirme, que la conception, fabrication et inspection des équipements sous pression est conforme aux exigences de la directive des équipements sous pression.

Zastosowane zharmonizowane normy / applied harmonized standards / Normes standard d'harmonisation

Dyrektywy: EN 1626; EN 1797; EN 12300

Inne zastosowane normy lub specyfikacje techniczne / other applied standards or technical rules / autres regles techniques ou standards appliqués

AD 2000 - Merkblatt A4; TRG 254,  
DIN EN 12266-1, DIN EN 12266-2

**HEROSE GMBH**  
ARMATUREN UND METALLE  
Elly-Heuss-Knapp-Straße 12  
23843 Bad Oldesloe

01.01.2007

Data / date / date

T. Cordes – Kierownik kontroli jakości /  
T. Cordes – Quality control manager /  
T. Cordes – Directeur de l'assurance de la qualité

Pieczęć producenta /  
stamp of the manufacturer /  
Tampon du fabricant

Uwaga: Jakiegokolwiek zmiany w wyżej opisanym wyrobie spowodują, unieważnienie tej deklaracji.

Remarks: The validation of this declaration expires in the case of any modifications at the above mentioned product.

Remarques: La validité de cette déclaration est nulle, dans le cas d'une quelconque modification de se qui est mentionné plus haut.